

ข่าวคนเหล็ก

เอสเอสไอ



ปีที่ 6 ฉบับที่ 131 ประจำวันที่ 16 กันยายน 2558

สหวิริยาพัฒนาคนเข้าสู่ยุคเหล็ก

รุกเป้าหมายคุณภาพ เอสเอสไอบางสะพาน เดินหน้าต่อโครงการ “บำรุงรักษาทีพล”

โรงงานเอสเอสไอบางสะพาน จัดโครงการ “การบำรุงรักษาทีพลที่ทุกคนมีส่วนร่วม” หรือ TPM (Total Productive Maintenance) ต่อเนื่อง เป็นปี 2 โดยการขยายขอบเขต ดำเนินงานเพิ่มเติมในด้านการบำรุงรักษาเชิงคุณภาพ QM (Quality Maintenance) และการปรับปรุงสำนักงาน OI (Office Improvement) ตามเสา TPM พร้อมกับดำเนินกิจกรรมไปสู่เครื่องจักรสำคัญในการผลิตอีก 4 เครื่องจักร ตั้งเป้าเพิ่มประสิทธิภาพเครื่องจักรลดค่าใช้จ่ายซ่อมบำรุง และเพิ่มความปลอดภัยในการทำงานหลังประสบความสำเร็จในการดำเนินงานในปีแรก **อ่านต่อ น.3**

- สนับสนุนทุน-ผู้สอน 4 สาขา ว.อาชีวะบางสะพาน
- จบไปแล้ว 8 รุ่น เข้าทำงานเครื่องสหวิริยา 150 คน

เครื่องสหวิริยามุ่งพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็ก จับมือวิทยาลัยการอาชีพบางสะพานพัฒนาบุคลากรเข้าสู่อุตสาหกรรม จัดทำหลักสูตรร่วมกัน 4 สาขาวิชา ประกอบด้วย สาขาช่างเทคนิคอุตสาหกรรม เครื่องกล ไฟฟ้ากำลัง และ

การจัดการคลังสินค้า พร้อมมอบทุนสนับสนุนโครงการปีละ 1 ล้านบาท และส่งพนักงานที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะเข้าร่วมสอน **อ่านต่อ น.2**



สร้างบุคลากรอุตสาหกรรมเหล็ก: (ภาพเล็ก) นายเฉลิม บุญเทียบ ผู้บริหารเครื่องสหวิริยา และคณะร่วมมอบทุนสนับสนุนโครงการความร่วมมือผลิตช่างเทคนิคเพื่ออุตสาหกรรมเหล็กครบวงจรเครื่องสหวิริยาบางสะพานปีที่ 8 จำนวน 1,000,000 บาท เพื่อพัฒนาขีดความสามารถของนักศึกษาให้สอดคล้องกับความต้องการของอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า โดยมีนายบรรยงค์ วงศ์สกุล ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพบางสะพาน เป็นผู้รับมอบ โครงการดังกล่าวเป็นการจัดทำหลักสูตรร่วมกันระหว่างวิทยาลัยและเครื่องสหวิริยา ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2550 ใน 4 สาขาวิชา ประกอบด้วย สาขาช่างเทคนิคอุตสาหกรรม เครื่องกล ไฟฟ้ากำลัง และ การจัดการคลังสินค้า



รู้จักกับวันไอโซนโลก

สวัสดีครับ วันนี้กลับมาพบกับน้องเหล็กม้วน (Hot Coil) วันนี้ผมจะพาทุกท่านไปทำความรู้จักกับ “วันไอโซนโลก” กันไม่ทราบว่าท่านใดพอรู้จักกับวันนี้บ้างเอ่ย... ซึ่งตรงกับวันที่ 16 กันยายน ของทุกปี

น้องเหล็กม้วนขออนุญาตเล่าถึงวันไอโซนโลกกันเลยละครับ เริ่มจากความเป็นมาในช่วง 20-30 ปีที่ผ่านมาได้มีการนำสารเคมีซีเอฟซี หรือคลอโรฟลูออโอโรคาร์บอน (CFC: chlorofluorocarbon) จำนวนมากมาใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องทำความเย็น (เช่น ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ) และ อุตสาหกรรมการผลิตโฟม ทำให้มีซีเอฟซีระเหยขึ้นสู่อากาศ และไปทำปฏิกิริยากับก๊าซไอโซน ทำให้ก๊าซไอโซนถูกทำลายจนมีปริมาณลดลงอย่างรวดเร็ว

นอกจากนี้ซีเอฟซียังสลายตัวได้ยาก จึงตกค้างในบรรยากาศได้ยาวนาน **อ่านต่อ น.4**

อ่านข่าวคนเหล็กฉบับอิเล็กทรอนิกส์



SSIชวนนักเรียนตอนสำราญดูงาน สานฝันโรงเรียนเศรษฐกิจพอเพียง

เอสเอสไอขยายโครงการโรงเรียนเศรษฐกิจพอเพียงฯ สู่วิทยาลัยบ้านดอนสำราญ โดยจัดกิจกรรมศึกษาดูงานศูนย์ต้นแบบเกษตรเศรษฐกิจพอเพียงพื้นที่ อ.บาง-

สะพานให้แก่คณะครู และนักเรียนจำนวน 24 คน เพื่อจุดประกายความสำเร็จจากการดำเนินโครงการโรงเรียนเศรษฐกิจพอเพียงฯ ก่อนเริ่มลงมือปฏิบัติ **อ่านต่อ น.3**

รวมใจชุมชน-พนักงานลดโลกร้อน20ก.ย. เครื่องสหวิริยาชวนปั่น2ล้อรักษ์บางสะพาน

เครื่องสหวิริยานัดรวมพลคนปั่นจักรยานภายใต้โครงการ “2 ล้อรักษ์บางสะพาน Bangsaphan Car Free Day ปี 5” วันอาทิตย์ที่ 20 กันยายน นี้ ร่วมปั่นจักรยานรณรงค์ลดภาวะโลกร้อนและลดการใช้พลังงาน เส้นทางจากหน้าว่าการอำเภอ

บางสะพาน-อบต.แม่รำพึง ระยะทางรวม 12 กิโลเมตร พร้อมเชิญชวนปั่นต่อเนื่องในกิจกรรมปั่นสองล้อช่วยพ่อปลูกป่า (ปั่นรักษ์ ปั่นยิ้ม 2/2558) เส้นทางจากหน้าว่าการอำเภอบางสะพาน-สำนักสงฆ์ทุ่งทับทอง ระยะทางรวม 18 กิโลเมตร

เพื่อร่วมเพิ่มพื้นที่สีเขียวปลูกต้นไม้ร่วมกัน

เครื่องสหวิริยา ได้จัดกิจกรรมปั่นจักรยานรณรงค์ลดภาวะโลกร้อนและลดการใช้พลังงาน เนื่องในวัน Car Free Day ภายใต้ “โครงการ 2 ล้อรักษ์บางสะพาน” **อ่านต่อ น.2**

TCRปรับปรุงต่อเนื่องคิดวิธีลดใช้ไอน้ำเซฟเงิน2.3ล.สำเร็จ

พนักงานTCRSSเดินทางกิจกรรม T1 (QCC: Quality Control Circle) ต่อเนื่องล่าสุดคิดสร้างสรรค์วิธีการอนุรักษ์ให้สามารถลดใช้ไอน้ำ (Steam) ในกระบวนการ

ล้างแผ่นเหล็กด้วยกรดและรีดลดขนาดที่อุณหภูมิห้องได้สำเร็จ จากปริมาณใช้ไอน้ำ 39.81 กก./ตันผลิต เหลือ 37.80 กก./ตันผลิต **อ่านต่อ น.4**

พัฒนาคน

ต่อจากหน้า 1

เพื่อสร้างบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถเข้าสู่อุตสาหกรรมเหล็ก และอุตสาหกรรมอื่นๆของประเทศ ขับเคลื่อนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมเมยมีนักเรียนจบไปแล้วแปดรุ่นรวมทั้งสิ้น 521 คน เข้าทำงานในบริษัทในเครือสหวิริยา 150 คน

ผู้สื่อข่าว “ข่าวคนเหล็กเอสเอสไอ” รายงานว่า “เมื่อเร็วๆ นี้ เครือสหวิริยา ได้มีการจัดพิธีมอบทุนสนับสนุนโครงการความร่วมมือผลิตช่างเทคนิคเพื่ออุตสาหกรรมเหล็กครบวงจรเครือสหวิริยาบางสะพาน เป็นจำนวนเงิน 1,000,000 บาท เพื่อนำไปใช้พัฒนาขีดความสามารถของนักศึกษาให้สอดคล้องกับความต้องการของอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า โดยมีนายเฉลิม บุญเทียบ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ในฐานะผู้บริหารเครือสหวิริยาและคณะร่วมมอบ พร้อมกันนี้ มีนายบรรยงค์ วงศ์สกุล ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีวศึกษาบางสะพาน เป็นผู้รับมอบ”

โครงการความร่วมมือดังกล่าว เครือสหวิริยาได้มีข้อตกลงในการสนับสนุนเงินช่วยเหลือให้แก่วิทยาลัยการอาชีวศึกษาบางสะพาน ในการพัฒนาโครงการสนับสนุนด้านวิชาการและพัฒนาบุคลากร ปีละ 1 ล้านบาท ระยะเวลา 10 ปี

นายชลเทพ ตั้งเขาทอง ผู้จัดการทั่วไป สำนักแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการ บริษัท สหวิริยา สตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) หรือ เอสเอสไอ กล่าวในฐานะผู้อำนวยการโครงการความร่วมมือผลิตช่างเทคนิคเพื่ออุตสาหกรรมเหล็กครบวงจรเครือสหวิริยาบางสะพาน ว่า “เครือสหวิริยาได้เล็งเห็นถึงความสำคัญในเรื่องการผลิตเหล็กในประเทศไทย ซึ่งเป็นอุตสาหกรรมพื้นฐานที่สำคัญในการพัฒนาประเทศและเศรษฐกิจ รวมถึงการพัฒนาสังคมและชุมชน โดยเฉพาะการพัฒนาพื้นฐานความรู้ทางด้านเทคโนโลยีด้านการผลิตเหล็กในประเทศไทย เครือสหวิริยาจึงได้มีการลงนามบันทึกข้อตกลงร่วมสนับสนุน โครงการความร่วมมือผลิตช่างเทคนิคเพื่ออุตสาหกรรมเหล็กครบวงจรเครือสหวิริยาบางสะพานขึ้น ตั้งแต่ปี พ.ศ.

2550 ซึ่งโครงการดังกล่าวเป็นการจัดทำหลักสูตรร่วมกันระหว่างวิทยาลัยการอาชีวศึกษาบางสะพาน และเครือสหวิริยา เฉพาะ 4 สาขาวิชา ประกอบด้วย สาขาช่างเทคนิคอุตสาหกรรม เครื่องกลไฟฟ้ากำลัง และการจัดการคลังสินค้า โดยเครือสหวิริยาได้มีการส่งบุคลากรของบริษัทในเครือสหวิริยาเข้าทำการสอนในวิชาที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ได้มีนักศึกษา เริ่มเข้าฝึกงานในเครือสหวิริยารุ่นแรกในปี พ.ศ. 2551 ถึงปัจจุบันรวม 8 รุ่น จำนวนทั้งสิ้น 521 คน และได้เข้าทำงานในเครือสหวิริยารวมทั้งหมด 150 คน ส่วนที่เหลือนั้นเข้าศึกษาในระดับอุดมศึกษาและประกอบอาชีพอื่นๆ

นายเฉลิม บุญเทียบ ผู้บริหารเครือสหวิริยา กล่าว ว่า “รู้สึกเป็นเกียรติ และมีความยินดียิ่ง ที่ได้รับเกียรติมาร่วมพิธีในวันนี้ ต้องขอขอบพระคุณ ท่านคณะผู้บริหารเครือสหวิริยา ท่านผู้อำนวยการ คณะผู้บริหาร คณาจารย์ เจ้า



อื่นๆ ในเครือสหวิริยาบางสะพาน และได้ลงมือปฏิบัติฝึกงานในสภาพของการทำงานจริง ซึ่งทำให้ได้รับประสบการณ์จริง

โครงการความร่วมมือนี้แม้จะถือเป็นส่วนเล็กๆ ส่วนหนึ่ง แต่เป็นประโยชน์อย่างยิ่งต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็ก รวมถึงอุตสาหกรรมอื่นๆซึ่งจะเป็นประโยชน์ต่อประเทศไทย ต่อสังคม รวมถึงชุมชนในพื้นที่อำเภอบางสะพาน และอำเภออื่นๆ ในจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โดยรวมของประเทศไทย อย่างยั่งยืน

ผมหวังว่าโครงการความร่วมมือจะได้รับการพัฒนามากขึ้นต่อไปอีกเท่าที่จะทำได้ และหวังเป็นอย่างยิ่งที่จะได้รับความร่วมมือจากท่านทั้งหลายที่อยู่ที่นี่ โดยเฉพาะการพัฒนาทางวิชาการ และการพัฒนาฝีมือของนักศึกษา เพื่อเตรียมพร้อมที่เข้าทำงานในอุตสาหกรรมเหล็กที่ได้พัฒนาเทคโนโลยีมาอย่างต่อเนื่อง



ลำดับที่	สาขา	รุ่นที่ 1	รุ่นที่ 2	รุ่นที่ 3	รุ่นที่ 4	รุ่นที่ 5	รุ่นที่ 6	รุ่นที่ 7	รุ่นที่ 8
1	ช่างเทคนิคเครื่องกลอุตสาหกรรม	30	17	17	15	21	18	18	15
2	ช่างเทคนิคอุตสาหกรรม	14	14	9	12	1	0	0	0
3	ช่างไฟฟ้า	37	32	18	15	5	17	13	10
4	การจัดการคลังสินค้า	36	40	26	9	7	17	17	21
รวม	521	117	103	70	51	34	52	48	46

หน้าที่ ครูฝึกในสถานประกอบการ และนักศึกษาทุกท่าน ที่ได้ให้ความร่วมมือในโครงการความร่วมมือเป็นอย่างดี ทำให้โครงการได้ดำเนินมาตั้งแต่ต้นถึงปัจจุบันรวม 8 ปี นับตั้งแต่ปี พ.ศ. 2551 สามารถผลิตบุคลากรทั้ง 4 สาขา รองรับโครงการของเครือสหวิริยาที่ขยายธุรกิจไปอำเภอบางสะพาน และอุตสาหกรรมต่างๆในบริเวณใกล้เคียงมาแล้ว รวม 8 รุ่น และนับเป็นบุคลากรที่มีคุณภาพ มีความรู้ความสามารถ มีฝีมือ เนื่องจากได้มีการศึกษาด้านวิชาการทั้งในสถานศึกษาในโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัทที่ดำเนินธุรกิจ

นายอำนาจ ทูลสงวนศรี ผู้จัดการส่วนฝ่ายการจัดการคลังสินค้าและวัตถุดิบ บริษัท สหวิริยา สตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) หรือ เอสเอสไอ และเป็นครูสอนในโครงการฯ กล่าวว่า ผมได้เข้ามาสอนรายวิชาการจัดการต้นทุนโลจิสติกส์ และ วิชาการพัฒนางานด้วยระบบคุณภาพและเพิ่มผลผลิต ให้กับนักศึกษา ระดับชั้น ปวส.มาแล้ว 2 ปี ตามหลักสูตรที่กำหนดร่วมกันระหว่างสถานศึกษากับสถานประกอบการ โดยแต่ละรุ่นมีนักศึกษาที่เข้ามาเรียนและฝึกงานกับเราจำนวนหลายท่าน นักศึกษาที่เข้ามาฝึกงานจะได้รับ

ความรู้ทั้งเนื้อหาในตำรา และการปฏิบัติงานจริงตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายเหมือนพนักงานเอสเอสไอ โดยมีพี่เลี้ยงคอยให้คำปรึกษาและดูแลนักศึกษาทุกคนตลอดเวลา เช่น การให้คำปรึกษาเรื่องงาน รายวิชาที่เรียน เป็นต้น โดยระหว่างการฝึกงานจะมอบหมายให้ศึกษาปัญหาและค้นหาวิธีการหรือเทคโนโลยีที่จะปรับปรุงพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น และนำมาจัดทำโครงการ โดยให้มีการปรับปรุง วัตถุประสงค์โครงการ ซึ่งจะมีการเก็บคะแนนจาก 2 ส่วน คือ 1. รายวิชาที่ลงทะเบียน (ทฤษฎี) 2. การปฏิบัติงานจริงและวิชาโครงการ ซึ่งการเรียนการสอนเช่นนี้ทำให้นักศึกษาที่เข้ามาฝึกงานได้รับความรู้และประสบการณ์จริง ทำให้จบออกไปแล้วจะเป็นบุคลากรที่มีความรู้ ความสามารถเป็นที่ต้องการขององค์กรต่างๆ นักศึกษาเองก็มีความตั้งใจและให้ความสนใจกับการเรียนรู้อุตสาหกรรมประกอบการเป็นอย่างดี ทำให้ครูผู้สอนทุกคน

พร้อมที่จะทุ่มเทกำลังกายและเวลาถ่ายทอดความรู้ให้กับนักศึกษาอย่างเต็มที่และยินดีต้อนรับนักศึกษาทุกคนที่จะเข้ามาฝึกงานทั้งนี้ผมรู้สึกยินดีและประทับใจที่ได้มาเป็นครูสอนให้นักศึกษา ได้แบ่งปันความรู้และประสบการณ์ที่มีให้ ซึ่งเชื่อว่าจะเป็นประโยชน์ต่อดาวนักศึกษาในภายภาคหน้าในชีวิตการทำงานทุกคนครับ

นางสาวสิริมา เชิดชม พนักงานปฏิบัติการ ฝ่าย Slab & Coil Yard เอสเอสไอ กล่าว ในฐานะนักศึกษาที่เคยร่วมโครงการความร่วมมือผลิตช่างเทคนิคเพื่ออุตสาหกรรมเหล็กครบวงจรเครือสหวิริยาบางสะพาน (รุ่นที่ 3) ว่า “ดิฉันก็เป็น 1 คนในอีกหลายคนที่ได้รับโอกาสหลังจากการฝึกงานจบ บริษัทได้รับดิฉันเข้ามาทำงานและได้ใช้ความรู้ประสบการณ์จากการทำงานในช่วงฝึกงานมาใช้ในการ

ทำงานจริง ทำให้รู้ว่าโครงการนี้มีประโยชน์และเป็นการเปิดโอกาสให้กับนักศึกษาอย่างแท้จริง ทำให้มีความประทับใจและภาคภูมิใจที่มีโครงการนี้เกิดขึ้น ช่วงเวลาที่ฝึกงานจนได้เข้ามาทำงานจริงก็รู้สึกอบอุ่น จึงอยากให้มีโครงการนี้ต่อไปเรื่อยๆ เพื่ออนาคตของนักศึกษารุ่นต่อไปที่จะได้เข้าร่วมโครงการนี้ เพราะเราได้มีโอกาสดีๆ ก็อยากให้รุ่นหลังได้มีโอกาสแบบเราบ้างค่ะ สุดท้ายก็ขอขอบคุณวิทยาลัยการอาชีวศึกษาบางสะพานและบริษัทเครือสหวิริยา ที่มีโครงการดีๆ แบบนี้ขึ้นและขอให้โครงการแบบนี้ต่อไปเรื่อยๆ ค่ะ”

รวมใจชุมชน

ต่อจากหน้า 1

โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อรณรงค์ลดการใช้พลังงานและลดภาวะโลกร้อน พร้อมส่งเสริมให้คนในชุมชนมีสุขภาพดีด้วยการปั่นจักรยานออกกำลังกาย ซึ่งจากการจัดกิจกรรมที่ผ่านมา นับตั้งแต่ปี 2554 ถึงปัจจุบัน ได้รับความสนใจจากชาวบางสะพานในการเข้าร่วมกิจกรรมอย่างต่อเนื่องและสามารถลดปริมาณการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดร็อกไซด์สู่ชั้นบรรยากาศได้ถึง 9,141.38 กก.คาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า ดังนั้นในปี 2558 นี้ เครือสหวิริยาจึงเดินทางรณรงค์ปั่นจักรยานลดภาวะโลกร้อนและลดการใช้พลังงานภายใต้ “โครงการ 2 ล้อรักษ์บางสะพาน Bangsaphan Car Free Day” ต่อเนื่องเป็นปีที่ 5 ในวันที่อาทิตย์ที่ 20 กันยายน 2558 นี้ โดยร่วมกันปั่นจักรยานเส้นทางจากหน้าที่ว่าการ

อำเภอบางสะพานผ่านตลาดบางสะพานมุ่งไปยังถนนเลียบริมชายหาดแม่รำพึง กลับตัวบริเวณหน้าองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึงแล้ววนกลับมาพร้อมตัวหน้าที่ว่าการอำเภอบางสะพานเพื่อจับสลากรางวัลให้แก่ผู้เข้าร่วมกิจกรรม โดยผู้ที่สนใจเข้าร่วมกิจกรรมสามารถนำจักรยานมาร่วมลงทะเบียน ณ จุดลงทะเบียนหน้าที่ว่าการอำเภอบางสะพาน ตั้งแต่เวลา 6.00 น. เป็นต้นไป (เฉพาะ 600 ท่านแรกที่ลงทะเบียนจะได้รับเสื้อที่ระลึกโครงการฟรี)

นายผดุงศักดิ์ ปรารถนอุดมรัตน์ ผู้จัดการทั่วไป สำนักประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ บริษัท สหวิริยา สตีลอินดัสตรี จำกัด(มหาชน) หรือ เอสเอสไอ ตัวแทนผู้บริหารเครือสหวิริยา เปิดเผยถึงกิจกรรมดังกล่าวว่า “เป็นประจำทุกปีทีเครือสหวิริยา ได้จัด “โครงการ 2 ล้อรักษ์บางสะพาน หรือ Bangsaphan Car Free Day” ขึ้น ซึ่งในปีนี้

เป็นปีที่ 5 โดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อรณรงค์ให้หน่วยงานต่าง ๆ ตลอดจนพ่อค้า ประชาชน นักเรียน นักศึกษา ในเขตอำเภอบางสะพานได้ตระหนักถึงความสำคัญของการอนุรักษ์พลังงานและการร่วมกันดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม โดยส่งเสริมและรณรงค์ให้ชาวบางสะพานใช้จักรยานแทนการใช้รถยนต์และรถจักรยานยนต์ เพื่อเป็นส่วนหนึ่งในการร่วมลดการใช้พลังงานและลดภาวะโลกร้อน พร้อมทั้งนี้ยังเป็นการสนับสนุนและผลักดันให้เกิดการจัดตั้งชมรมจักรยานในเขตอำเภอบางสะพานเพื่อเป็นต้นแบบในการรณรงค์ต่อไป

นอกจากนี้ เอสเอสไอยังได้จัดกิจกรรมเสริมโดยการจัดกิจกรรม ปั่น 2 ล้อช่วยพ่อปลูกป่า (ปั่นรักษ์ ปันยิ้ม 2/2558) สำหรับท่านที่สนใจ โดยปั่นจักรยานจากหน้าที่ว่าการอำเภอบางสะพาน ไปร่วมกันปลูกต้นไม้ที่สำนักสงฆ์ทับทอง ระยะทางรวม 18 กิโลเมตร เพื่อร่วมกันปลูกต้นไม้ถวายเป็น

พระราชกุศลแด่พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว อีกด้วย

ในโอกาสนี้ผมจึงขอเชิญชวนชาวบางสะพานทุกท่านมาร่วมกิจกรรมโครงการ 2 ล้อรักษ์บางสะพาน 2558 Bangsaphan Car Free Day 2015 และกิจกรรมปั่น 2 ล้อช่วยพ่อปลูกป่า เพื่อร่วมกันลดภาวะโลกร้อนเนื่องในวัน Car Free Day โดยสามารถนำจักรยานมาร่วมลงทะเบียน ณ จุดลงทะเบียนหน้าที่ว่าการอำเภอบางสะพาน ตั้งแต่เวลา 6.00 น. เป็นต้นไป พร้อมเชิญชวนชาวบางสะพานดับเครื่องยนต์พร้อมกันระหว่างเวลา 8.00 - 8.30 น. รวมเป็นเวลา 30 นาที ทั้งนี้สามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่สำนักประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ บริษัท สหวิริยา สตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) 032 - 691403 ต่อ 5316 ครับ” นายผดุงศักดิ์กล่าว

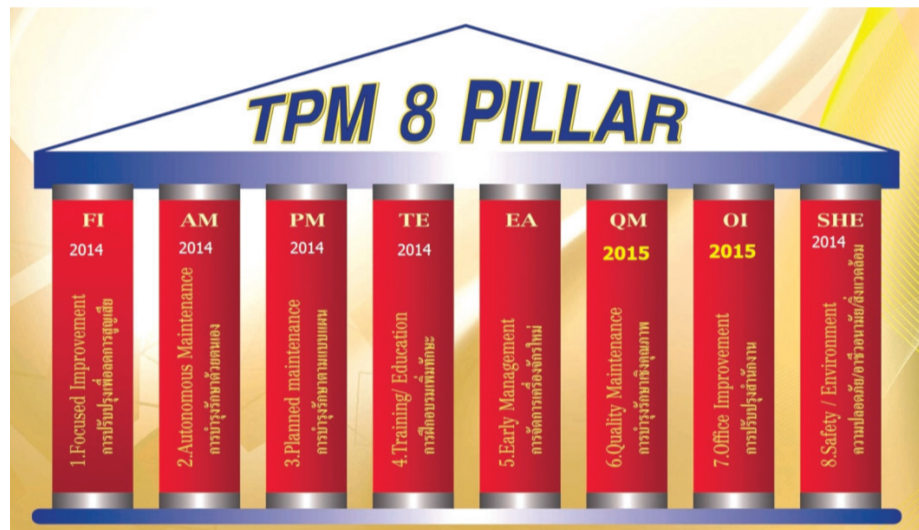
รุกเป้าหมายคุณภาพ ต่อจากหน้า 1

ผู้สื่อข่าว “ข่าวคนเหล็กเอสเอสไอ” รายงาน ตามที่โรงงานเอสเอสไอบางสะพานได้จัดโครงการ “การบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม” หรือ Total Productive Maintenance: TPM มาใช้ในพื้นที่โรงงานเอสเอสไอบางสะพาน เพื่อพัฒนาปรับปรุงวิธีการทำงานของพนักงานให้เกิดความปลอดภัยมากยิ่งขึ้น รวมทั้งเพิ่มเติมเรื่องการจัดระเบียบพื้นที่ทำงานและลดความสูญเปล่าต่างๆในกระบวนการ ให้พนักงานเกิดความรู้สึกปลอดภัยในการทำงาน พร้อมกับได้จัดให้มีคณะทำงานส่งเสริมการดำเนินกิจกรรม TPM เป็นพลังงานในการขับเคลื่อนโครงการ ซึ่งมีสมาชิกจากหลายๆ หน่วยงานช่วยกัน โดยตั้งเป้าหมายระยะเวลาดำเนินงานทั้งหมด 4 ปีที่ผ่านมาในปีแรกได้มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานและดำเนินกิจกรรมปรับปรุงพื้นที่เครื่องจักรต้นแบบเครื่องรีดผิวละเอียดหมายเลข 3 (Skin pass mill No.3) ด้วยการร่วมกันทำความสะอาดและซ่อมบำรุงนั้น จากการดำเนินงานในปีที่ผ่านมาพนักงานมีความรู้ความเข้าใจในโครงการและความปลอดภัยในการดำเนินงานมากขึ้น พื้นที่โรงงานมีความสะอาด ปลอดภัย พร้อมกันนี้ยังสามารถช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักรให้สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่อง

ทั้งนี้หลักในการดำเนินการตามรูปแบบของ TPM ประกอบไปด้วย 8 เสา ได้แก่ 1) AM (Autonomous Maintenance) เป็นงานบำรุงรักษาด้วยตนเอง เน้นกิจกรรมดูแลรักษาเครื่องจักรโดยฝ่ายผลิต 2) FI (Focus Improvement) เป็นงานปรับปรุงเครื่องจักรเฉพาะจุด มีฝ่ายงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรนั้นร่วมกันดำเนินการ 3) PM (Planned Maintenance) เป็นงานดูแลวางแผนบำรุงรักษาเครื่องจักร โดยฝ่ายซ่อมบำรุง 4) TE (Training and Education) เป็นงานจัดฝึกอบรมให้กับพนักงาน ฝ่ายอบรมเป็นผู้ดูแล 5) SHE เป็นงานเกี่ยวกับ Safety และสิ่งแวดล้อม 6) EA (Early Management) การจัดการเครื่องจักรใหม่ 7) QM

(Quality Maintenance) การบำรุงรักษาเชิงคุณภาพ และ 8) OI (Office Improvement) ประสิทธิภาพการดำเนินงาน

นายทินกร ผดุงวงศ์ ผู้ช่วยกรรมการ



ผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) หรือ เอสเอสไอ เผยกับผู้สื่อข่าว “ข่าวคนเหล็กเอสเอสไอ” ฟังว่า “โรงงานเอสเอสไอบางสะพานได้ดำเนินโครงการ TPM

อย่างต่อเนื่องตั้งแต่ปี 2557 จนถึงปัจจุบัน มีความคืบหน้าในการดำเนินงานเป็นอย่างมาก ในปีแรกเราได้ตั้งเป้าหมายในการดำเนินโครงการตาม TPM ทั้งหมด 5 เสา จากทั้งหมด 8 เสา ซึ่งสามารถ

เครื่องรีดปรับสภาพผิวหมายเลข 1 (Skin pass mill No.1) เครื่องล้างผิวและเคลือบน้ำมัน (PO Line) เครื่องขนย้ายแท่งเหล็กวัตถุดิบ (Slab Carrier) และเครื่องขนย้ายเหล็กม้วน (Coil Carrier) โดยตั้งเป้าหมายเพิ่มประสิทธิภาพเครื่องจักร ลดค่าใช้จ่ายซ่อมบำรุง และเพิ่มความปลอดภัยในการทำงาน

นอกเหนือจากการขยายกิจกรรมไปยังเครื่องจักรอื่นๆ แล้ว ยังมีกิจกรรมปรับปรุงประสิทธิภาพงาน และอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ที่สำคัญคือ กิจกรรม QCC (Quality Control Circle) ที่มุ่งเน้นไปที่การมีส่วนร่วมของพนักงานปฏิบัติการ ในการเสนอแนะและดำเนินการปรับปรุงระบบงาน การใช้งานเครื่องจักร และการทำงานด้านต่างๆที่สนับสนุนการผลิต เพื่อมุ่งเน้นไปที่การลดการสูญเปล่า (Loss) การลดค่าใช้จ่ายการเพิ่มผลผลิต และเพิ่มความปลอดภัยในการทำงาน โดยกลุ่ม QCC ได้มีการจัดตั้งเพิ่มเติมจากพนักงานเอง จาก 4 กลุ่ม เป็น 20 กลุ่ม ซึ่งคาดว่าจะลดการสูญเปล่าต่างๆ คิดเป็นมูลค่าได้ไม่ต่ำกว่า 50 ล้านบาท

อย่างไรก็ตามในภาพการจัดการโดยรวมของคณะทำงานส่งเสริม TPM ได้ดำเนินการเพิ่มกลุ่มคณะทำงานกิจกรรม TPM อีก 2 เสา คือ เสา QM (Quality Maintenance) คือการบำรุงรักษาเชิงคุณภาพ โดยมีบทบาทหน้าที่ ในการทบทวนมาตรฐานคุณภาพและข้อกำหนดทางเทคนิคที่ทำได้กับลูกค้า ประเมินคุณภาพทุกชั้นตอนไม่ว่าจะเป็นกระบวนการ วัตถุดิบ พลังงาน อุปกรณ์หรือวิธีการ หาสาเหตุที่ทำให้คุณภาพเกิดความผิดปกติ รวมทั้ง จัดทำมาตรฐานการตรวจสอบในจุดต่างๆ ของเครื่องที่มีผลต่อคุณภาพ และ เสา OI (Office Improvement) โดยมีหน้าที่ในการกำจัดความสูญเสียที่เกิดจากการประสานงานระหว่างฝ่าย จัดทำงานบริการด้านธุรการงานสำนักงานให้มีประสิทธิภาพสูงสุด และสนับสนุนอำนวยความสะดวกให้กับฝ่ายผลิต เพื่อขยายกิจกรรม TPM ไปสู่การพัฒนาการทำงานด้านการตรวจสอบคุณภาพ และงานบริหารสำนักงานให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น นายทินกรกล่าว

SSIชวนดูงาน ต่อจากหน้า 1

และนำมาประยุกต์ใช้ในการดำเนินกิจกรรมเมื่อวันที่ 2 กันยายน 2558 ที่ผ่านมา

นายสมบัติ แก้วบุตรดา ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ บมจ. สหวิริยาสตีลอินดัสตรี หรือ เอสเอสไอ เผยว่า “หลังจากประสบความสำเร็จที่โรงเรียนบ้านหนองจันทร์ ต.ชัยเกษม ศูนย์การศึกษา นอกระบบและการศึกษาตามอัธยาศัย (กศน.) อำเภอบางสะพาน และโรงเรียนวัดนาฝักขวง ต.กำเนิดนพคุณ จากการดำเนินโครงการโรงเรียนเศรษฐกิจพอเพียงตามแนวพระราชดำริ ซึ่งเอสเอสไอได้น้อมนำปรัชญาของพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินโครงการเพื่อสร้างความยั่งยืนในการดำเนินงาน และเกิดผลดีต่อผู้ดำเนินโครงการ ขณะนี้เอสเอสไอได้ขยายต่อความสำเร็จโครงการไปสู่โรงเรียนบ้านดอนสำราญ โดยได้สนับสนุนเงินสมทบเข้ากองทุนหมุนเวียนร่วมกับโรงเรียนบ้านดอนสำราญเพื่อให้นักเรียนได้นำไปใช้ประโยชน์ในการดำเนินกิจกรรม

ผู้สื่อข่าว “ข่าวคนเหล็กเอสเอสไอ” รายงานว่า ล่าสุด เมื่อวันที่ 2 กันยายน 2558 บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) หรือ เอสเอสไอ ได้จัดกิจกรรมศึกษาดูงานศูนย์ต้นแบบเกษตรเศรษฐกิจพอเพียงพื้นที่ อ.บางสะพานให้แก่คณะครูและนักเรียนโรงเรียนบ้านดอนสำราญ จำนวน

24 คน โดยได้ศึกษาดูงานกิจกรรมด้านการเกษตร ได้แก่การทำแก๊สชีวภาพ การเลี้ยงไก่ไข่ การเลี้ยงหมู การปลูกผักของโรงเรียนบ้านวังน้ำเขียว การเลี้ยงกบ การเลี้ยงปลา การเลี้ยงไก่เนื้อ การเลี้ยงเป็ดไข่ การเลี้ยงเป็ดเนื้อ การเลี้ยงหมูหลุม การเลี้ยงแพะของโรงเรียนบ้านหนองจันทร์ และการเพาะเห็ดนางฟ้าของโรงเรียนวัดนาฝักขวง เพื่อสร้างความมั่นใจในการดำเนินโครงการ



จุดประกายความคิดสร้างสรรค์ และเตรียมความพร้อมก่อนเริ่มกิจกรรมภายในโรงเรียน ซึ่งบรรยากาศการศึกษาดูงานเต็มไปด้วยความสนุกสนาน และความตั้งใจของผู้เข้าร่วมกิจกรรม

นายถกฤษฏา รัชษ์เพชร ผู้อำนวยการ

โรงเรียนบ้านดอนสำราญ กล่าวว่า กิจกรรมวันนี้ นับได้ว่าเป็นการเริ่มต้นที่ดี ซึ่งเป็นการดูงานที่มีประโยชน์มากสำหรับนักเรียนเพราะเป็นการบ่มเพาะให้นักเรียนได้เป็นแนวทางในการประกอบ

อาชีพเบื้องต้นในอนาคต โดยในปีนี้ทางโรงเรียนได้มีนโยบายที่จะผลักดันกิจกรรมในด้านการทำเกษตรเศรษฐกิจพอเพียงให้กับนักเรียนเพื่อที่จะได้เป็นการฝึกฝนอาชีพให้นักเรียนได้มีทักษะจากการลงมือปฏิบัติจริง ซึ่งขณะนี้ทางโรงเรียนได้ผลักดันให้เป็นวิชาเลือกเสริมของนักเรียนด้วย การศึกษาดูงานในวันนี้มีผลต้องขอชื่นชมในกิจกรรมที่ดีๆ แบบนี้ และผมจะนำประสบการณ์



ที่ได้ในวันนี้นักกลับไปต่อยอดพัฒนาตามศักยภาพที่โรงเรียนมีอยู่

เด็กชายเกียรติศักดิ์ งามน้อย นักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 2 โรงเรียนบ้านดอนสำราญ กล่าวว่า วันนั้นผมได้มาศึกษาดูงานเกี่ยวกับเรื่องเกษตรเศรษฐกิจพอเพียง เช่นการเลี้ยงปลา การเลี้ยงไก่ไข่ และกิจกรรมปลูกผัก ซึ่งผมจะนำความรู้ที่ได้ในวันนี้นำไปปรับใช้ให้เกิดประโยชน์มากที่สุด อีกทั้งกิจกรรมด้านการเกษตรเหล่านี้ยังสามารถช่วย

ลดค่าใช้จ่ายในครัวเรือนได้อีกด้วย เช่นที่โรงเรียนบ้านวังน้ำเขียวไม่ต้องซื้อแก๊สถังมาใช้เลยทางโรงเรียนมีบ่อแก๊สจากธรรมชาติของตัวเองจากการหมักแก๊สจากมูลสัตว์ต่างๆของโรงเรียนทำให้ประหยัดค่าใช้จ่ายได้ด้วยครับ

เด็กหญิงศิริพร สายสกุล นักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 2 โรงเรียนบ้านดอนสำราญ กล่าว ว่า วันนี้นหนูได้มาโรงเรียนบ้านวังน้ำเขียว โรงเรียนบ้านหนองจันทร์ และโรงเรียนวัดนาฝักขวงซึ่งนับว่าเป็นครั้งแรกของหนูกับเพื่อนๆ ที่ได้มาโรงเรียนนี้เพื่อดูงานศึกษาเกี่ยวกับเรื่องเศรษฐกิจพอเพียง วันนี้นหนูได้มาดูการเลี้ยงหมู การเลี้ยงไก่ การเลี้ยงกบ การปลูกผักสวนครัวไว้ทำกินเอง ซึ่งหลายๆกิจกรรมของที่หนูได้มาเห็นในวันนี้เป็นการเห็นประโยชน์ถึงการทำการเกษตร ที่ไม่ต้องคอยพึ่งพาหาซื้อสิ่งของที่จะต้องทำกินจากตลาดทำให้ช่วยลดรายจ่ายได้ด้วย

ทั้งนี้ โครงการโรงเรียนเศรษฐกิจพอเพียงตามแนวพระราชดำริ เพื่อความยั่งยืน เอสเอสไอได้ริเริ่มตั้งแต่ปี พ.ศ. 2555 จนถึงปัจจุบันโดยการคัดเลือกโรงเรียนที่เห็นความสำคัญของโครงการ มีความพร้อม และได้รับการสนับสนุนจากชุมชนในพื้นที่ตั้งของโรงเรียนซึ่งที่ผ่านมาได้ดำเนินกิจกรรมในพื้นที่โรงเรียนบ้านหนองจันทร์ ต.ชัยเกษม ศูนย์การศึกษา นอกระบบ และการศึกษาตามอัธยาศัย (กศน.) อำเภอบางสะพาน โรงเรียนวัดนาฝักขวง ต.กำเนิดนพคุณ

TCR ปรับปรุง

ต่อจากหน้า 1

ประหยัดได้ 2 กก./ตันผลิต เซฟค่าใช้จ่าย 2.3 ล้าน ต่อปี พนักงานภูมิใจผลงานพร้อมคิดนวัตกรรมใหม่ๆ ต่อไป

นายเฉลิม บุญเทียบ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) หรือ TCRSS กล่าวว่า ด้วยความต้องการให้โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น TCRSS มีความทันสมัย มีศักยภาพในการดำเนินการผลิต และเป็นพื้นที่หนึ่งอยู่เสมอ จึงได้จัดให้มีการดำเนินกิจกรรม T1 (QCC : Quality Control Circle) อย่างต่อเนื่องตั้งแต่ปี 2003 จนถึงปัจจุบัน โดยให้พนักงานได้มีส่วนร่วมสร้างความสำเร็จร่วมกัน ด้วยการคิดค้นนวัตกรรม วิธีการใหม่ๆ หรือช่วยแก้ไขปัญหา เพื่อสร้างผลลัพธ์ที่ดีขึ้น ล่าสุด ได้ประสบความสำเร็จอีกหนึ่งโครงการภายใต้กิจกรรม คือ การปรับปรุงวิธีการอุ่นกรดก่อนการผลิตให้สามารถลดใช้ไอน้ำ (Steam) ลงได้ ซึ่งเป็นผลงานของพนักงานทีม NRML ประกอบด้วยนายไพฑูรย์ ช่วยคำชู หัวหน้าทีม นามสมชาย พงอินทร์ เลขา นายสงกรานต์ กลมกล่อม นายอรุณพิมสอ นายกิตติชัย กลัดทอง นายสกล บัวเบา นายชาญวิทย์ ยอดแก้ว และที่ปรึกษาอีก 2 ท่าน

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต กล่าวว่า เนื่องจากสายการผลิต CPCM (Coupled Pickling and Tandem Cold Mill line) ซึ่งเป็นกระบวนการล้างแผ่นเหล็กด้วยกรดและรีดลดขนาดที่อุณหภูมิห้อง จำเป็นต้องใช้ไอน้ำ (Steam) ในการอุ่นกรดเพื่อให้อุณหภูมิระหว่าง 80 - 85 °C ในกำจัดสนิมที่เหล็ก (Line Pickling) ก่อนส่งเข้ากระบวนการรีด และจากการเก็บข้อมูลปรากฏว่าการใช้ไอน้ำสูงกว่าเป้าหมายที่กำหนดมาตลอดในปี 2557 เฉลี่ยที่ 39.61 กก./ตันผลิต ซึ่งเป้าหมายคือ 38 กก./ตันผลิต พนักงานทีม NRML จึงได้ประสานงานช่วยกันดำเนินการคิดวิธีการเพื่อลดปริมาณการใช้ไอน้ำให้ได้ตามเป้าหมายที่กำหนด นายไพฑูรย์ ช่วยคำชู หัวหน้าทีม NRML บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) กล่าวว่า

จากการผลิตที่ประมาณ 50,000 ตัน/เดือน สายการผลิต CPCM จะทำการผลิตในช่วงเวลาประมาณ 22.00 น. ถึง 09.00 น. ซึ่งเป็นช่วงที่ค่าไฟฟ้าถูกที่สุด (Off peak) แต่การอุ่นกรดโดยใช้ไอน้ำ (Steam) ให้ได้อุณหภูมิ 80 - 85 °C ต้องดำเนินการก่อนผลิต และต้องปิดไอน้ำหลังจากหยุดผลิต ผลจากการศึกษาพบว่าวิธีการ และเวลาที่ใช้ในการอุ่นกรด (Heat up) ไม่เหมาะสม และสิ้นเปลือง จึงหาวิธีการปรับปรุงพร้อมทดลองโดย

1) ปรับเวลาในการอุ่น (Heat up) ให้ช้ากว่าเดิมลง 45 นาที เพื่อให้เหมาะสมกับช่วง Line เริ่มผลิต โดยไม่ต้องเกิดการสูญเสียไอน้ำ ทำให้ประหยัดไอน้ำได้จาก 6.7 ตัน Steam เหลือ 6.2 ตัน Steam ในการ Heat up 1 ครั้ง

2) ลดความดัน Steam เพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งาน สามารถประหยัดได้ 1.2 ตัน Steam จากการ Heat up 1 ครั้ง โดยใช้ Steam เหลือ 5.0 ตันต่อการ Heat up 1 ครั้ง โดยปรับจาก 0.5 Mpa. เหลือ 0.3 Mpa.

3) ปิดไอน้ำ (Steam) สำหรับอุ่นน้ำร้อนที่แทงค์ (Hot rinse tank) โดยสามารถใช้ไอน้ำร้อนนำกลับมาอุ่นน้ำร้อน (Condensate) หลังจากเริ่มผลิตได้

4) หยุดจ่าย Steam เข้าระบบก่อน Line หยุดผลิตช่วง 9.00 น. จากการทดลองพบว่า สามารถปิด Steam ก่อน Line หยุดผลิตตั้งแต่ 75 นาที - 84 นาที แล้วแต่ชนิดผลิตภัณฑ์ สามารถประหยัดได้ 2.5 ตัน Steam

5) ปรับปรุงช่วงอุณหภูมิของแทงค์ 3-4 จาก 80 - 85 °C เหลือ 80 - 83 °C ทำให้ประหยัดเพิ่มขึ้น

นายไพฑูรย์ กล่าวว่า จากการทดลอง และปรับปรุงจนประสบความสำเร็จ ทำให้ลดการใช้ไอน้ำต่อตันของสายการผลิต CPCM จาก 39.81 กก./ตันผลิต เหลือ 37.80 กก./ตันผลิต หรือประหยัดได้ 2 กก./ตันผลิต ประสิทธิภาพการผลิตของ TCRSS คือ 600,000 ตัน/ปี ราคา Steam 1.93 บาท/กก. ทำให้บริษัทฯ ประหยัดเงินได้ 2.3 ล้านบาท/ปี โดยไม่ต้องมีการลงทุน ทีม NRML ทุกคนรู้สึกภาคภูมิใจในผลงานที่ตนเองได้ร่วมกันคิดค้นเป็นอย่างดีและจะตั้งใจเดินหน้านำดำเนินโครงการดีๆ แบบนี้ต่อไป เพื่อโรงงาน TCRSS ของพวกเราทุกคน

คนเหล็กมินิมาราธอน 2558

7 พฤศจิกายน 2558
ณ ลานตะวันยิ้ม สวนลุมพินี
เวลา 05:00 น.

• วิ่งแข่ง 5 กิโลเมตร • เดิน-วิ่ง เพื่อสุขภาพ 2.5 กิโลเมตร

รับเสื้อ
ที่ระลึก 1 ตัว

เหล็กไทย ร่วมแรง พูนพลังแข็งแรงแห่งผู้ด้วยโอกาส

สมัครได้ตั้งแต่วันที่ จนถึง 30 ต.ค. 58

- ◆ พนักงานกลุ่มเอสเอสไอ และเครือข่ายวิชาชีพ
- ◆ สมัครได้ที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการบริษัท
- ◆ ประชาชนทั่วไป สมัครได้ที่ <http://www.jogandjoy.com/> หรือ โทร. 02-721-6009, 02-721-6113

สอบถามเพิ่มเติมที่ บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) หรือ เอสเอสไอ สำนักประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ 02-630-0280-6 ต่อ 1302

“น้องเหล็กเล่าเรื่อง” ต่อจาก น.1

ทำให้ก๊าซโอโซนถูกทำลายได้อย่างต่อเนื่องอีกด้วย เมื่อก๊าซโอโซนลดน้อยลงก็จะทำให้รังสีอัลตราไวโอเล็ตเข้าสู่พื้นโลกได้มากจึงเป็นอันตรายต่อมนุษย์อย่างมาก โดยเฉพาะการเกิดโรคมะเร็งที่ผิวหนัง ดังนั้นการกำหนดให้ขบวนการโอโซนโลกขึ้นก็เพื่อเป็นการพิทักษ์บรรยากาศชั้นโอโซน

นานประเทศได้ร่วมกันจัดทำอนุสัญญาการป้องกันชั้นบรรยากาศโอโซน ขึ้นในปี ค.ศ. 1985 (พ.ศ. 2528) เรียกว่า “อนุสัญญาเวียนนา และพิธีสารว่าด้วยการเลิกใช้สารทำลายชั้นโอโซน” และจัดให้ลงนามใน “พิธีสารมอนทรีออล” ขึ้นในวันที่ 16 กันยายน ปี ค.ศ. 1987 (พ.ศ. 2530) เป็นส่วนหนึ่งของอนุสัญญาเวียนนาฯ ดังนั้นองค์การสหประชาชาติจึงได้ประกาศให้วันที่ 16 กันยายน ของทุกปี เป็น “วันโอโซนโลก” ตั้งแต่วันที่ พ.ศ. 2530 เป็นต้นมา ปัจจุบันมีประเทศที่ร่วมให้สัตยาบันแล้วรวม 191 ประเทศ

สำหรับประเทศไทยได้ร่วมลงนามในพิธีสารนี้เมื่อวันที่ 15 กันยายน 2531 และให้สัตยาบัน เมื่อวันที่ 7 กรกฎาคม 2532 มีผลบังคับใช้ต่อประเทศไทยเมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2532

พลของพิธีสารในชั้นต้นสารเคมีที่ถูกควบคุมคือ สาร CFC (Chlorofluorocarbon) รวม 5 ชนิด

รู้จักโอโซน

โอโซน (OZONE) เกิดจากธรรมชาติ เป็นก๊าซสีน้ำเงินที่พบเป็นจำนวนมากในชั้นบรรยากาศของโลก มีหน้าที่สำคัญ คือ เป็นเกราะช่วยป้องกัน กรองรังสีต่าง ๆ จากดวงอาทิตย์ที่เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตบนโลกไม่ให้เข้าสู่โลกของเรา โดยเฉพาะรังสียูวี บี ทั้งนี้เพื่อให้โอโซนอยู่ในปริมาณที่เหมาะสม และช่วยลดความร้อนสะสมในบรรยากาศ อันเกิดจากรังสียูวี บี ทำให้ลดภาวะความเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งผิวหนัง โรคตาต้อกระจก และป้องกันระบบนิเวศวิทยาให้เสียสมดุล

และสารฮาโลน (Halon) 3 ชนิด รวมสารควบคุมทั้งสิ้น 8 ชนิด ซึ่งสารเหล่านี้ถูกใช้ในอุตสาหกรรมหลายประเภท เช่น สารทำความเย็นในตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ ไซเบอร์ก๊าซสำหรับเป่าโฟม และเป็นฉนวนในโฟม รวมทั้งใช้เป็นตัวทำลายในการทำความเย็น

สารฮาโลน (Halon) 3 ชนิด รวมสารควบคุมทั้งสิ้น 8 ชนิด ซึ่งสารเหล่านี้ถูกใช้ในอุตสาหกรรมหลายประเภท เช่น สารทำความเย็นในตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ ไซเบอร์ก๊าซสำหรับเป่าโฟม และเป็นฉนวนในโฟม รวมทั้งใช้เป็นตัวทำลายในการทำความเย็น

รอบข้างบนสิ่งสกปรกในชั้นสตราโตสเฟียร์หรือแบคทีเรียที่อยู่ในรูปลอกสเปร์ย ส่วนสารฮาโลนใช้เป็นสารดับเพลิงในอุปกรณ์ป้องกัน และระบบอวกาศ ซึ่งการใช้สาร CFC ก็มีมากในการอุตสาหกรรม เป้าหมายของการกำหนดวินโอโซนโลก เพื่อกระตุ้นให้ประเทศปฏิบัติตามอนุสัญญา ว่าด้วยการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศโลก ช่วยกันลดใช้สาร

รถยนต์ในตู้ที่ได้มาตรฐาน รอบหมั่นล้างทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศบ้าน ตู้เย็นเป็นเครื่องใช้ไฟฟ้าอีกชนิดหนึ่งที่ปล่อยสาร CFC ก็จะออกมาทำลายชั้นโอโซนได้ ดังนั้น ควรเปลี่ยนตู้เย็นที่ใช้นานกว่า 10 ปี และไม่เปิดตู้เย็นบ่อย เพราะทำให้ระบบทำความเย็นทำงานหนักเล็กลงจนกระทั่งเป็นลักษณะรูปลอกสเปร์ย รวมทั้งวัสดุที่จากโฟมทั้งหลายซึ่งมีสาร CFC เป็นส่วนประกอบสำคัญในการผลิต และวัสดุเหล่านี้ยังย่อยสลายได้ยากอีกด้วย

อย่างไรก็ตาม โอโซน ถือเป็นก๊าซที่มีคุณสมบัติที่สามารถฆ่าเชื้อโรคได้ทุกชนิด รวมทั้งทำลาย กลิ่นสารเคมี และก๊าซพิษได้ดียิ่งขึ้น อีกทั้งไม่ทิ้งพิษตกค้าง เพราะเมื่อทำปฏิกิริยากับมลพิษเสร็จทุกครั้ง จะได้ออกซิเจน (O2) จึงเป็นการรักษาสิ่งแวดล้อมที่ดี นอกจากนี้โอโซนยังสามารถแก้ไขปัญหาน้ำเสียได้ โดยการนำโอโซนผสมกับน้ำทำให้แบคทีเรียในน้ำถูกโอโซนทำลายหรือแต่นับวิธีสุกน้ำที่น้ำดื่มได้อีกด้วย

ที่มา : เรียบเรียงจากเว็บไซต์ <http://highlight.kapook.com/view/28734>

ข่าวคนเหล็ก เอสเอสไอ

ที่ปรึกษา : นายวิน วิริยะประไพกิจ, นายนาวา จันทนสุรคน / คณะผู้จัดทำ : นายผดุงศักดิ์ ปรานณอดมรัตน์, นายชลเทพ ตั้งเขาทอง, นางสาวจันทนา วงษ์วานิช, นายมนรินทร์ อินทร์พรหม, นายณัฐพงศ์ จงสุรสิทธิ์วิวัฒน์, นายชวรงค์ นิสากรเสน, นางสาวดิศยากุล แซ่อึ้ง, นางสาวเคลือวัลย์ ช้างเผือก, นางสาววิวิสา เตชะนาถ, นางพรชิ่ง ทัดแก้ว ดิชมและเสนาและ คณะผู้จัดทำหนังสือพิมพ์ ข่าวคนเหล็ก เอสเอสไอ บมจ. สหวิริยาสตีลอินดัสตรี โทร. 02-238-3063-82 บทความและภาพทั้งหมดที่ลงตีพิมพ์เผยแพร่ในหนังสือพิมพ์ “ข่าวคนเหล็ก เอสเอสไอ” เป็นลิขสิทธิ์ของ บริษัท สหวิริยา สตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ห้ามมิให้ผู้ใดเผยแพร่หรือทำซ้ำ โดยมิได้รับอนุญาต และบทความใดๆ ที่เป็นการแสดงความคิดเห็นวิจารณ์หรือวิพากษ์ เป็นเพียงความเห็นของนักเขียน ทางคณะผู้จัดทำขอสงวนสิทธิ์ในการรับผิดชอบ